



РОСАТОМ

ОАО «ТВЭЛ» - российский производитель ядерного топлива

Топливный дивизион ГК «Росатом» – расширение возможностей международной кооперации

июнь 2010 года

Атомная энергетика. Преимущества

Ограничения традиционной энергетики

Выбросы CO₂



ТЭС

Риск техногенных катастроф



Разлив нефти

Ограничения возобновляемых источников

нестабильность
в выдаче мощности



Солнечная станция
ночью

Высокая стоимость
КВт/ч

Себестоимость
производства 1 КВт/ч*

Солнечная ЭС ~ \$ 0,4
Ветровая ЭС ~ \$ 0,1

*«Рынок Электротехники»,
№ 4, 2008 г.

Атомная энергетика - лучшее решение

Нет выбросов CO₂

Высокий уровень
безопасности



АЭС

Стабильный источник
большой мощности

Низкая себестоимость
производства
по затратам на топливо

Ренессанс в цифрах

2010 – 438 реакторов

2030 ~ 660 реакторов

2010 год – 124
2030 год ~ 160

2010 год – 150
2030 год ~ 170

2010 год - 47
2030 год ~ 95

2010 год – 111
2030 год ~ 200

2010 год – 4
2030 год ~ 20

2010 год – 2
2030 год ~ 15

О своем намерении развивать атомную энергетику
заявили более 50 стран на различных континентах

Источник: Аналитическая база ОАО «ТВЭЛ», сформированная по данным WNA, NAC International и других официальных источников

ГК «Росатом»: наличие компетенций по всему спектру атомной промышленности и энергетики



Front End. Дивизиональная структура.



Горнорудный дивизион

- обеспечивает 10 % мировых потребностей в природном уране;
- занимает 2 место в мире по запасам урана

Топливный дивизион

- обеспечивает ~ 20 % мирового рынка; по конверсии урана
- обеспечивает ~ 45 % мирового рынка; по обогащению урана
- обеспечивает 17 % мирового рынка фабрикации (74 энергоблока в 15 странах мира)

- ✓ Фокусировка на приоритетном перечне задач
- ✓ Концентрация компетенций для поиска инновационных решений
- ✓ Синергетический эффект

Топливный дивизион. Фокусировка на приоритетном перечне задач



Топливный дивизион. Концентрация компетенций для поиска инновационных решений

Создание НТЦ



Наука ИЦ «РГЦ»

Наука РСК

Топливный дивизион. Синергетический эффект

Оптимизация логистики



Оптимизация площадей
за счет специализации, компактизации
основных переделов, развития
высокотехнологичных неядерных
производств



Оптимизация численности персонала
за счет объединения
непроизводственных
и вспомогательных функций



Сокращение транзакционных издержек

1. Комплексный подход к каждому заказчику
2. Удобная система получения продукта
3. Оптимальное качество продукции
4. Еще более конкурентоспособные ценовые предложения
5. Еще больше инвестиций в безопасность

Спасибо за внимание!